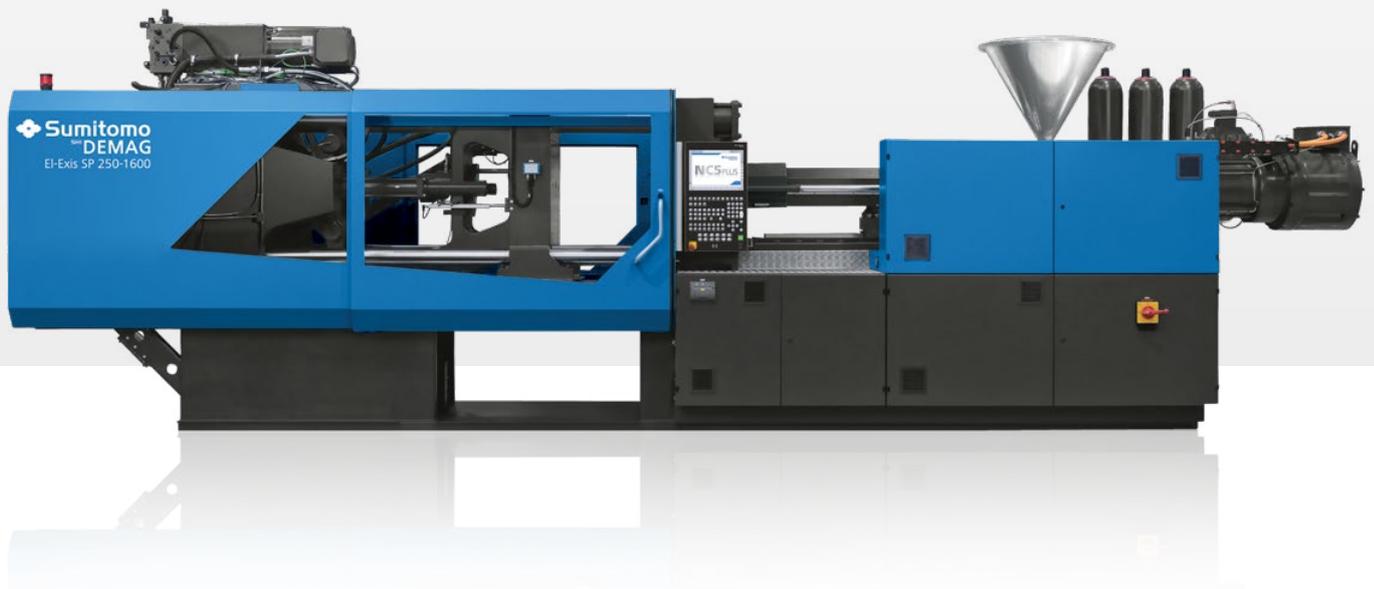


La más potente

El-Exis SP.

Máxima velocidad e alta producción y calidad



EL REFERENTE DE ALTA VELOCIDAD



El-Exis SP

La mejor combinación para las aplicaciones más rápidas.

Durante más de 25 años, Sumitomo (SHI) Demag ha estado superando constantemente los límites de alta velocidad con la serie El-Exis. La cuarta generación de El-Exis SP sigue siendo la máquina de moldeo por inyección más avanzada y rápida del mercado. Con el sistema de accionamiento inteligente no hay que comprometerse entre el máximo rendimiento y el consumo de energía. Diseñado para más de 200.000.000 ciclos, El-Exis SP está funcionando de manera absolutamente segura durante muchos años en aplicaciones altamente dinámicas. ¡Con nosotros sus aplicaciones de alta velocidad están en las mejores manos!



El-Exis SP

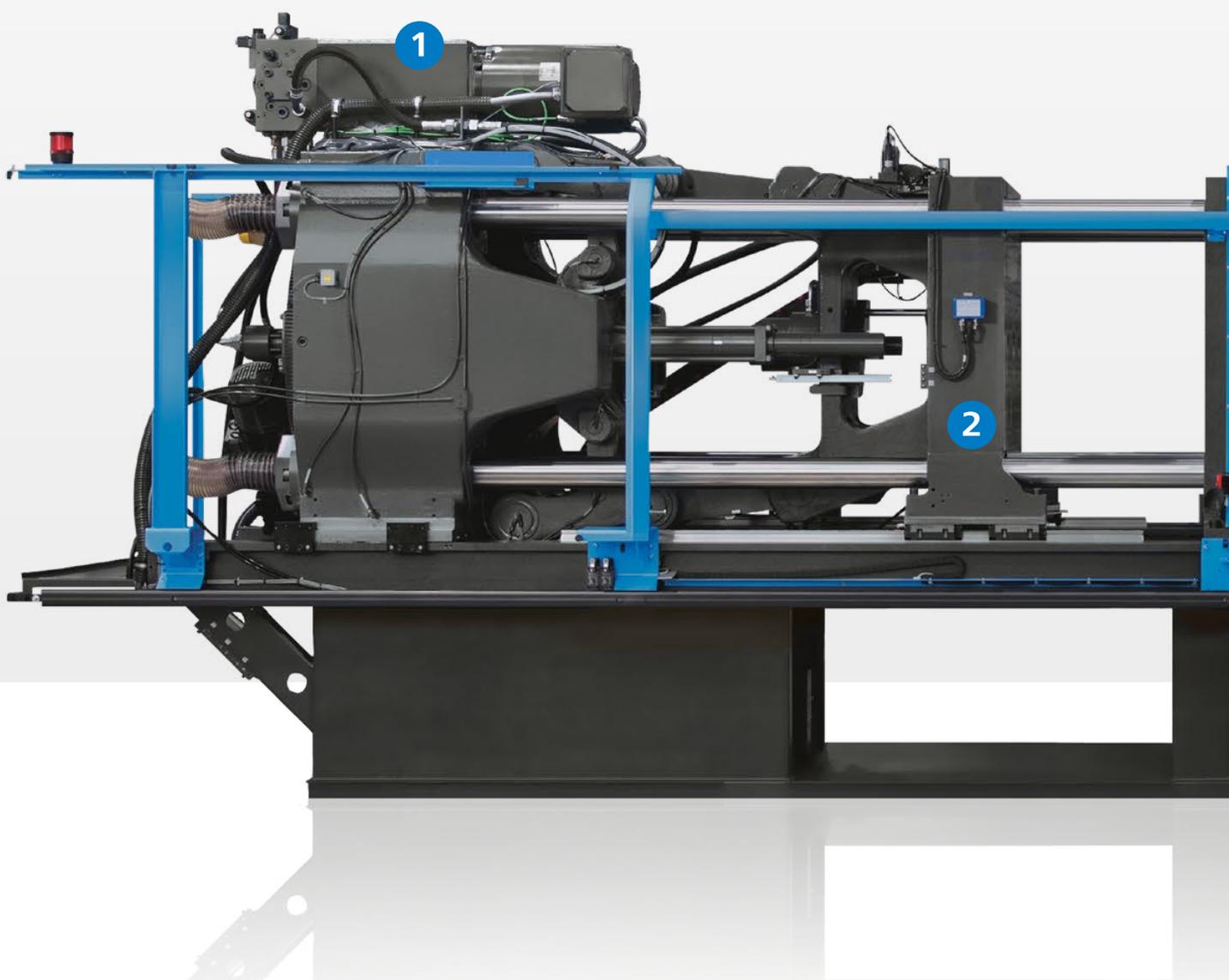
Sus ventajas a primera vista.

1 – Accionamiento de alta velocidad

Mediante su concepto único de accionamiento híbrido, la El-Exis SP demuestra su eficacia en innumerables ocasiones y destaca como la mejor solución a velocidades insuperables y aplicaciones de máximo dinamismo.

2 – Estructura extremadamente resistente

Estructura extremadamente resistente No sólo equipada, sino fue desarrollada para alta velocidad: Los platos de sujeción de molde están diseñadas especialmente para cargas de alta velocidad. Nuestra protección de molde ActiveProtect con monitoreo de perfil garantiza una respuesta inmediata, incluso en aplicaciones extremadamente dinámicas.



3 – Control intuitivo

El control intuitivo de El-Exis SP ofrece una multitud de posibilidades para el monitoreo y control del proceso. Gracias a la programación lógica y simple con secuencias de máquina flexibles y predefinidas, el potencial de eficiencia de El-Exis SP se puede explotar al máximo.

4 – Control de almacenamiento inteligente

Los acumuladores hidráulicos permiten velocidades de inyección de hasta 1000 mm/s y aceleraciones de hasta 4g. Al mismo tiempo, el control de almacenamiento inteligente asegura el uso más eficiente de los recursos.



Precisión en el ciclo

Calidad hasta en el más mínimo detalle.

Constancia en el proceso 24/7

La El-Exis SP convence por su constancia única. Una vez definido el ciclo, este se reproduce con la mayor precisión, 24h horas al día y siete días a la semana. La desviación nula en el proceso es la principal premisa. Gracias a la alta estabilidad, la precisión en el ciclo y la exactitud en el proceso de moldeo por inyección, la El-Exis SP logra la tasa de rechazos más baja del mercado en aplicaciones de alta velocidad.

Cojín de masa fundida [mm]

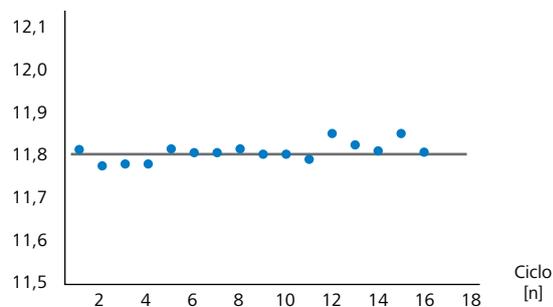
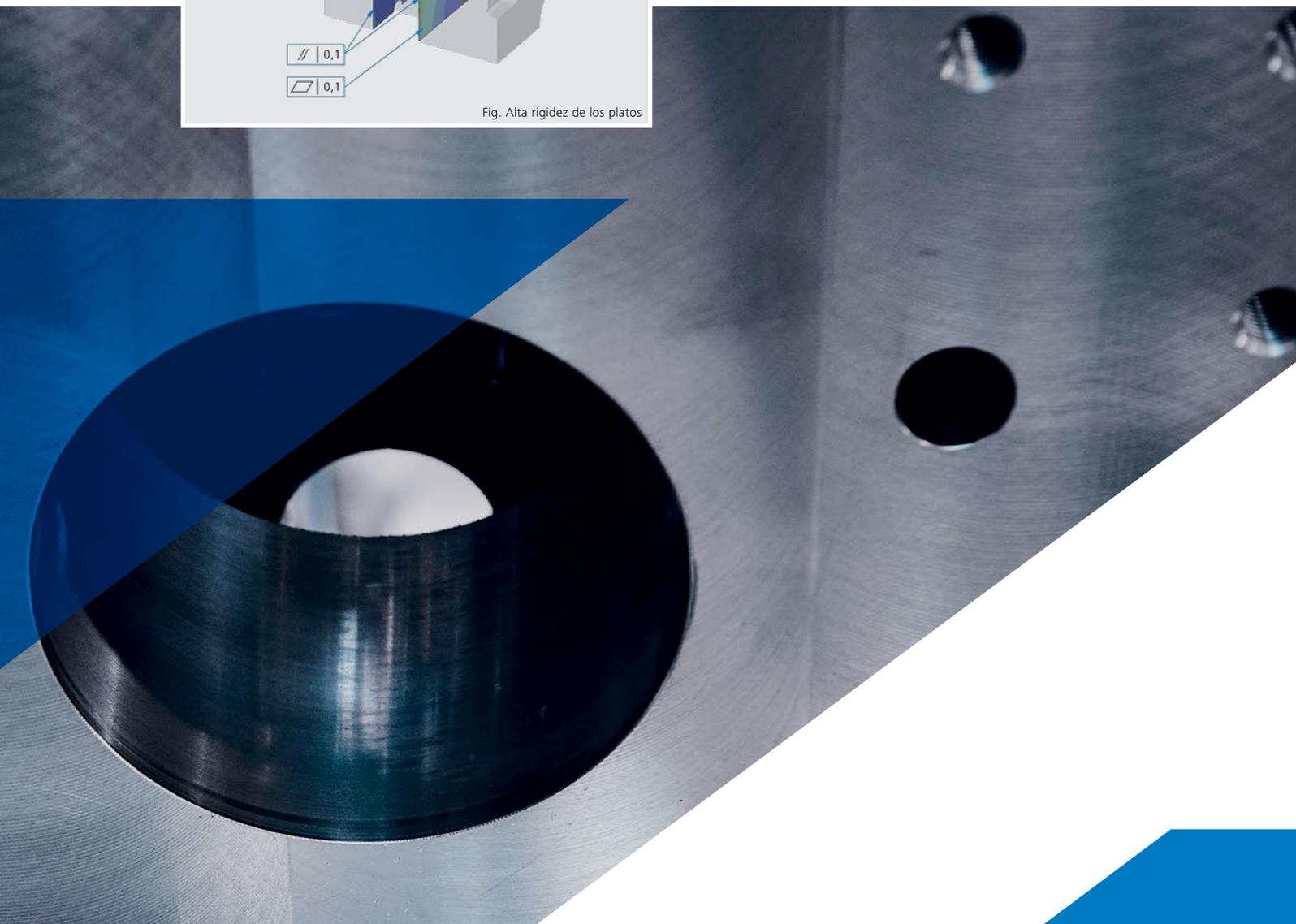
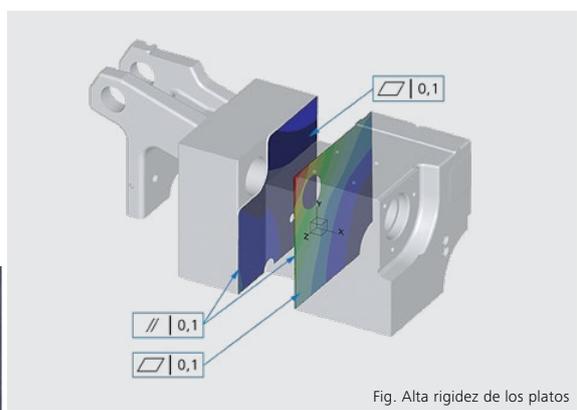


Diagrama: Precisión de repetición del cojín de masa

**RENDIMIENTO CONSTANTE.
MÁXIMA CALIDAD.**

Mayor rigidez de los platos

Los platos de sujeción de molde de El-Exis SP están especialmente diseñadas para las máximas exigencias en el sector de embalaje. Una deflexión 50% menor con respecto a los platos de sujeción del molde convencionales garantiza el ajuste perfecto del molde. Además, las tolerancias de paralelismo de placas de la El-Exis SP son tres veces más precisas de lo que exige el estándar EUROMAP. Mediante la mayor rigidez de los platos y el paralelismo extremo de los mismos, la El-Exis SP reduce el desgaste del molde, las tasas de rechazo resultan ser bajas, aumenta su ventana en el proceso y mejora la calidad de los productos. Arte en ingeniería para las máximas exigencias.



Eficacia

Rendimiento a cualquier tamaño.

Tiempos de ciclo más cortos

En la producción de envases, la velocidad es un parámetro particularmente importante. A mayor producción por hora, menor precio unitario. La El-Exis SP ofrece tiempos de ciclos cortos para productos de primera calidad. 25 son los años de experiencia con aplicaciones de alta velocidad y, a día de hoy, son las máquinas instaladas quienes hablan por sí mismas.

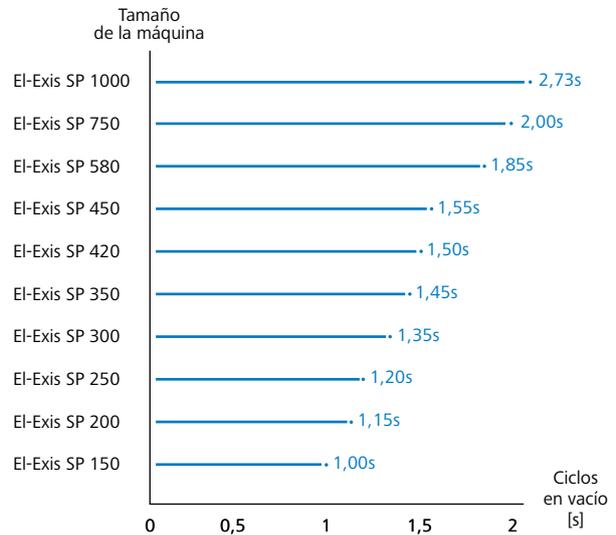


Diagrama: Ciclos en vacío

**MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.
MÍNIMO CONSUMO.**

Hasta un 20% de ahorro de energía

La cuarta generación de El-Exis SP destaca sobre todo por su tecnología eficiente, que permite un ahorro de energía de hasta un 20%. Según el ciclo accionado y los parámetros del proceso, la máquina calcula el estado óptimo de carga de los acumuladores hidráulicos para cada aplicación. Para el proceso, solo se proporciona la potencia requerida en cada caso.

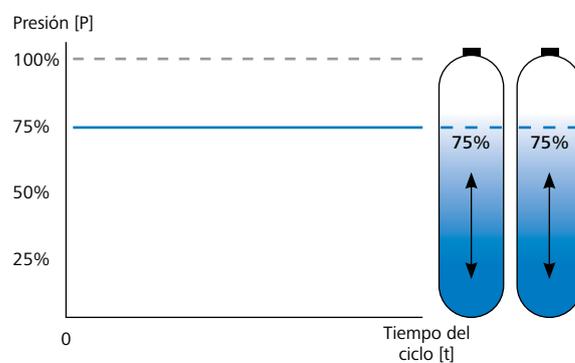


Diagrama: "recarga de memoria" específica de la aplicación



Tapones

Rendimiento máximo en tiempo mínimo.

En una hora, más de 172.000 tapones de cierre

En la producción de sistemas de cierre estandarizados, se deben ejecutar las máximas velocidades del molde en carreras cortas con el rendimiento más óptimo de dosificación. La El-Exis SP cumple estos requisitos y produce de manera fiable y segura en ciclos muy por debajo de los 2,5 segundos y durante mucho tiempo. Gracias a la veloz unidad de cierre y al dinámico expulsor, se puede alcanzar el máximo rendimiento de producción.



***TIEMPO DE CICLO MÁS CORTO.
MÁXIMA PRECISIÓN
EN LA REPETICIÓN.***

Ejemplo de aplicación:

Producción de tapones de cierre de 29/25mm

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
24	150/600	2,3-2,7s	~ 37.500/h
32	150/600	2,3-2,7s	~ 50.000/h
48	250/630	2,3-2,7s	~ 75.000/h
72	350/820	2,3-2,7s	~ 112.500/h
96	420/820	2,3-2,7s	~ 150.000/h



Fig. Tapones de cierre de 29/25 mm



Envase de pared fina

Rápido, dinámico y eficiente.

Soluciones perfectas para el etiquetado en molde

En la producción de envases de pared fina, la El-Exis SP, refleja todas sus ventajas: Gracias a su alta dinámica de inyección y a la velocidad del eje en cualquier tiempo de carga requerido. Los platos de sujeción del molde de la El-Exis SP ofrecen una rigidez significativamente mayor que la ofrecida por los platos convencionales, esto le permite al usuario una ventana de proceso más amplia y, a su vez, minimiza el desgaste del molde.

La unidad de cierre de máxima precisión es ideal para procesos de etiquetado en molde (IML) debido a su alta precisión. Las soluciones de extracción lateral para aplicaciones IML como, por ejemplo, el lado operativo de accesibilidad fácil, están diseñadas especialmente para sus aplicaciones.

Tecnología de «velocidad de compresión»

Con El-Exis SP puede utilizar la función de compresión de velocidad de la masa ya colocada en la cavidad antes de que el molde se haya cerrado por completo. El movimiento de cierre de la máquina permite la dispersión de la masa fundida en la cavidad, reduciendo la necesidad de presión de inyección y, por lo tanto, el requisito de fuerza de cierre. Como resultado, el grosor de la pared y el peso del modelado pueden reducirse significativamente.



***MAYOR ESTABILIDAD.
DESCARTE MÁS BAJO.***

Ejemplo de aplicación:

Vasos de 400g con etiquetado en molde

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
6	650/1020	3,7s	~ 5.800/h
8	800/1120	4,2s	~ 6.800/h



Fig. Vasos de 400g



Cubos

Producción todo el día.

Rendimientos dinámicos superiores para cada tamaño

Tanto los contenedores, como los cubos y las cajas, no solo requieren grandes carreras de apertura y platos de moldes rígidos, sino también una unidad de inyección que regule con precisión el flujo de inyección. La El-Exis SP ofrece la solución óptima para cubos grandes y pequeños. Gracias a la tecnología híbrida de accionamiento y a los tiempos cortos de desmoldeo, El-Exis SP logra los tiempos de ciclo más rápidos, además de un alto rendimiento de plastificación con largas carreras de apertura.

Tecnología de 2 componentes

Para los cubos que se producen con las asas moldeadas por inyección, le ofrecemos la solución óptima, de 2 componentes, que le permite la mejor calidad en piezas y acabado. Dependiendo de la aplicación, ofrecemos la segunda unidad de inyección en diferentes disposiciones y tamaños.



***TIEMPO DE CICLO MÁS RÁPIDO.
MÁXIMA PRODUCTIVIDAD.***

Ejemplo de aplicación:
Cubo de 1280ml con asa

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
4 & 4	580/1020	5,5s	~ 2.600/h



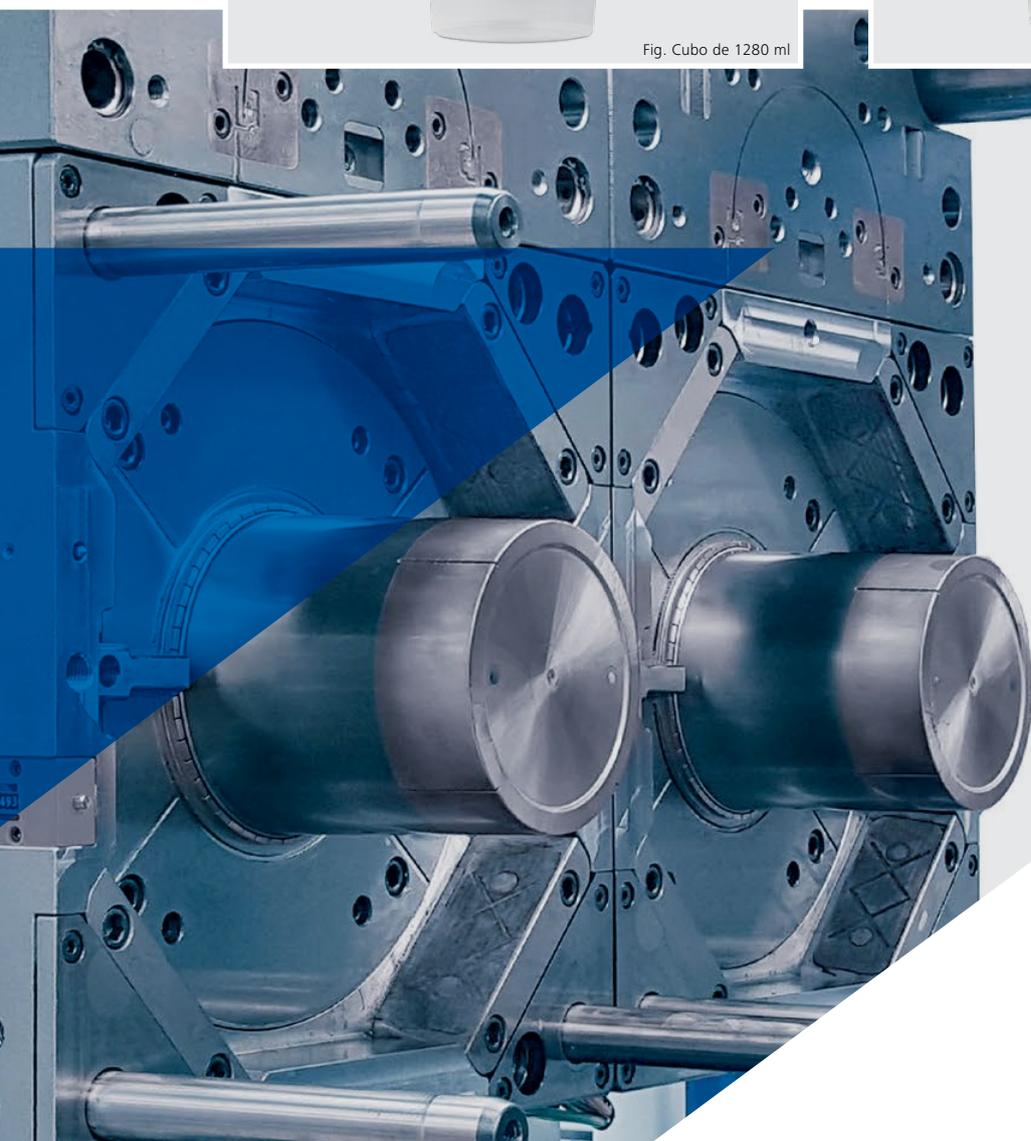
Fig. Cubo de 1280 ml

Ejemplo de aplicación:
Cubo de 5,6l con asa

Cavidades	Tamaño de la máquina	Tiempo de ciclo	Capacidad
2 & 2	650/1020	8,3s	~ 870/h



Fig. Cubo de 5,6 l





www.sumitomo-shi-demag.eu

Todos los datos y la información proporcionados en este folleto han sido compilados y verificados con el cuidado y la diligencia debidos. Creemos que los contenidos de este folleto son exactos, pero no pueden garantizar su precisión. Es posible que la descripción en este folleto sea diferente de la condición actual de la máquina al momento del envío. 06.2020